

# 可持续发展 从创新开始

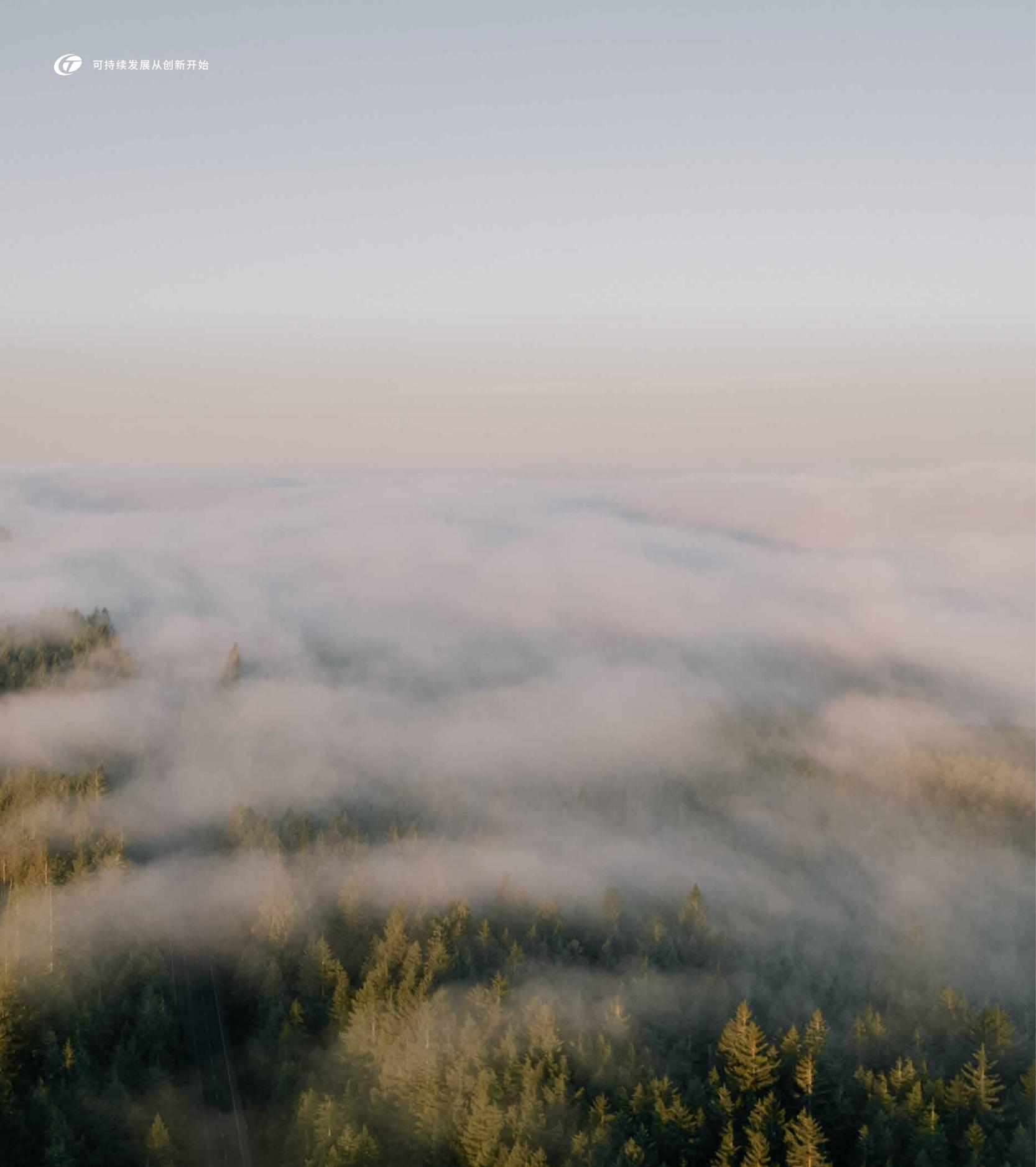
# 全方位解决 可持续发展问题

“在肯天，可持续发展从一开始就是我们理念的一部分，源自于我们对全球团队和客户的承诺，并延伸至环境保护。我们努力促进和支持创新，推动我们成功和责任地向前发展。”

**DEVANIR MORAES**

肯天总裁兼首席执行官





我们的激情在于提供创新解决方案，使我们的客户能够减少原材料消耗、废料、能源消耗、排放和水，实现更大的目标。这也是我们全面开展业务的核心。

从企业创新之初到60年后的今天，肯天一直致力于可持续发展，同母公司[科德宝 \(Freudenberg\)](#) 一同朝着2045年前实现气候中和的目标迈进。我们的使命和愿景是提升我们的实践，较大限度地减少我们所服务的行业以及我们自己的全球组织的资源消耗。

为实现更好的生产工艺，我们开发新一代产品技术，并努力彻底改变我们在各个层面的工作方式。从减少世界各地设备的能源利用，到使我们的工作场所更方便、更健康，可持续的心态已经成为企业文化的组成部分，并植根于日常运营中。

欢迎您查阅2022年以来的肯天全球可持续发展行动汇编，了解我们为实现目标所达成的关键成就。

2

解决可持续性问题

5

我们的目标：持续做出的承诺

6

我们的进展：我们已经走了多远

11

积极采取行动

17

一条负责的供应链

21

为客户提供更精准、更可行、更方便的服务

# 目录

# 我们的目标： 持续做出的 承诺

2020年，我们制定了雄心勃勃的可持续发展目标。我们正在不断地履行这些承诺，并在2045年前实现科德宝集团提出的碳中和目标。

## 2020 - 2025年目标

二氧化碳排放量  
到  
2025年 **减少25%**



废料产生  
到  
2025年 **减少到4%**



用水量  
年度  
目标为 **90%或更少**



回收材料  
年度  
目标为 **14公斤或更多**



我们的进展：  
我们已经走了多远

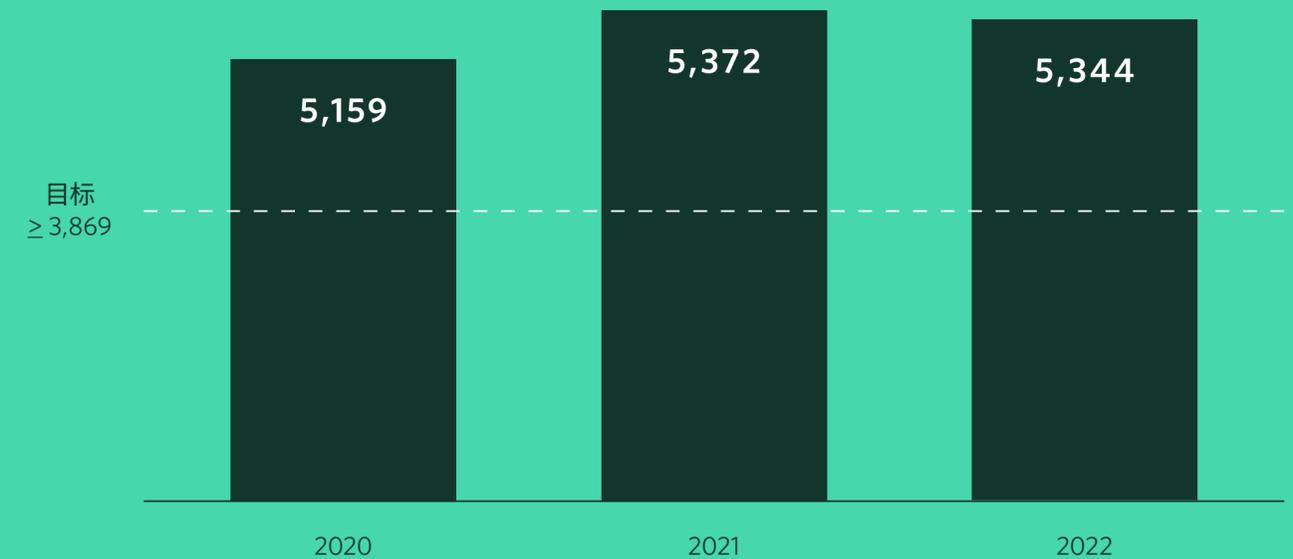
# 全球二氧化碳 排放量: 5344吨

二氧化碳总排放量 (以公吨计) (范围1及2)

## 现实世界的可持续性:

为实现2020-2025年期间总体减排25%的目标, 我们采取了许多行动, 包括购买绿色能源和投资现场可再生能源、基于需求的空气机组以及能源管理系统等。

以吨计的二氧化碳  
总排放量范围1和2活动



请参阅第30页的范围1和2及我们的计算。  
为更准确地反映历史二氧化碳排放量, 我们进行了调整。

# 全球废料的产生：

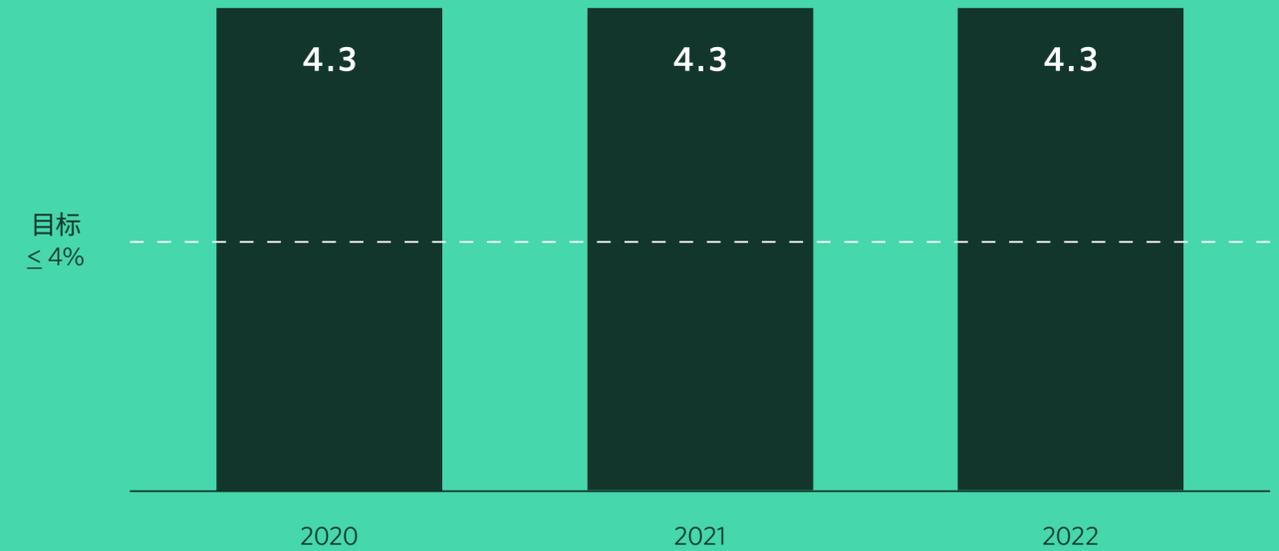
## 4.3%

占生产总量的百分比

## 现实世界的可持续性：

过去三年，我们的废料排放量几乎持平不变。我们继续探索和尝试减少废料的举措，以实现2025年总产量4%的目标。

全球废料产生量占总产量的百分比



参见第30页的计算。

# 全球用水量： 2022年为83.5%

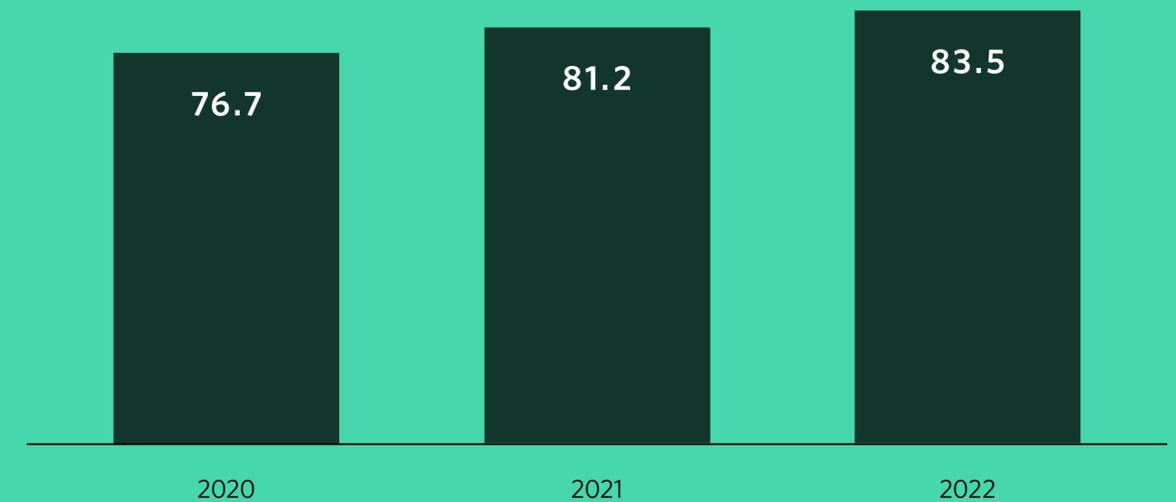
占生产总量的百分比

## 现实世界的可持续性：

用水量增加的原因是受流行病限制，批量减少，需要更多的设备清洗。我们仍处于正轨上，并完全实现了我们的目标。

全球用水量占总产量的百分比

目标  
<90%



参见第30页的计算。

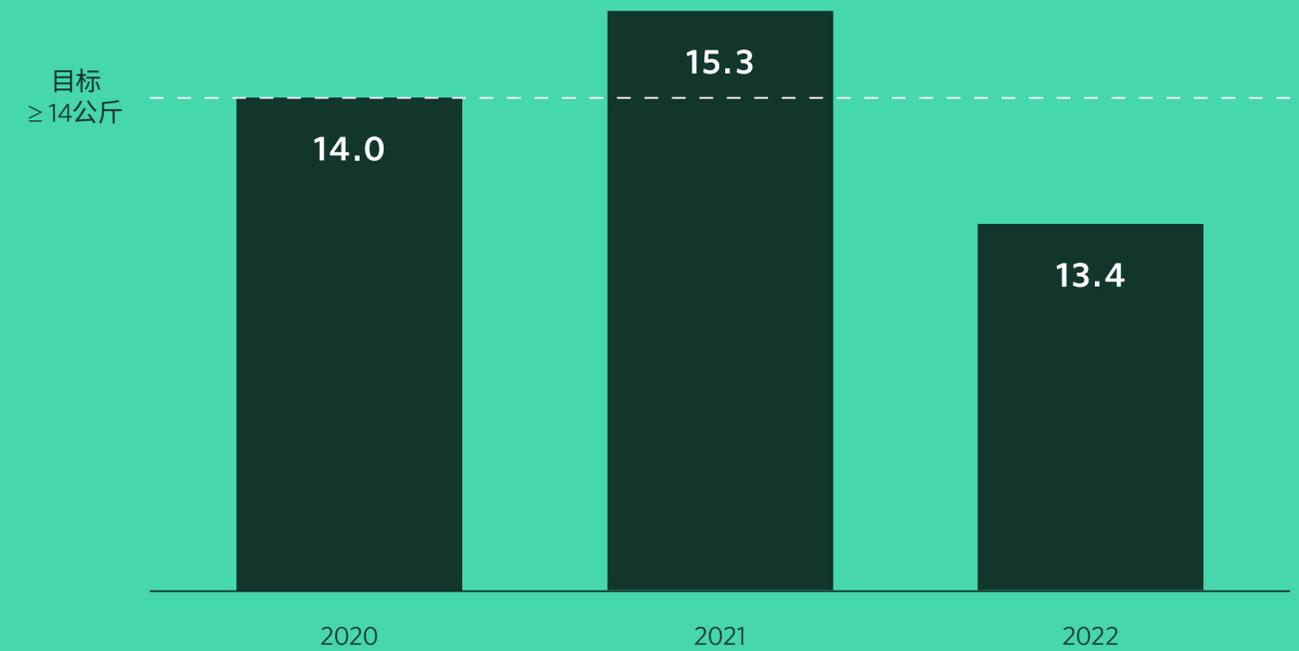
# 全球回收材料： 13.4公斤

占每1000升生产总量的公斤数

## 现实世界的可持续性：

虽然2022年全球回收总量略有增长，但产量仍超过了回收总量。

全球回收材料占每1000升生产总量的公斤数



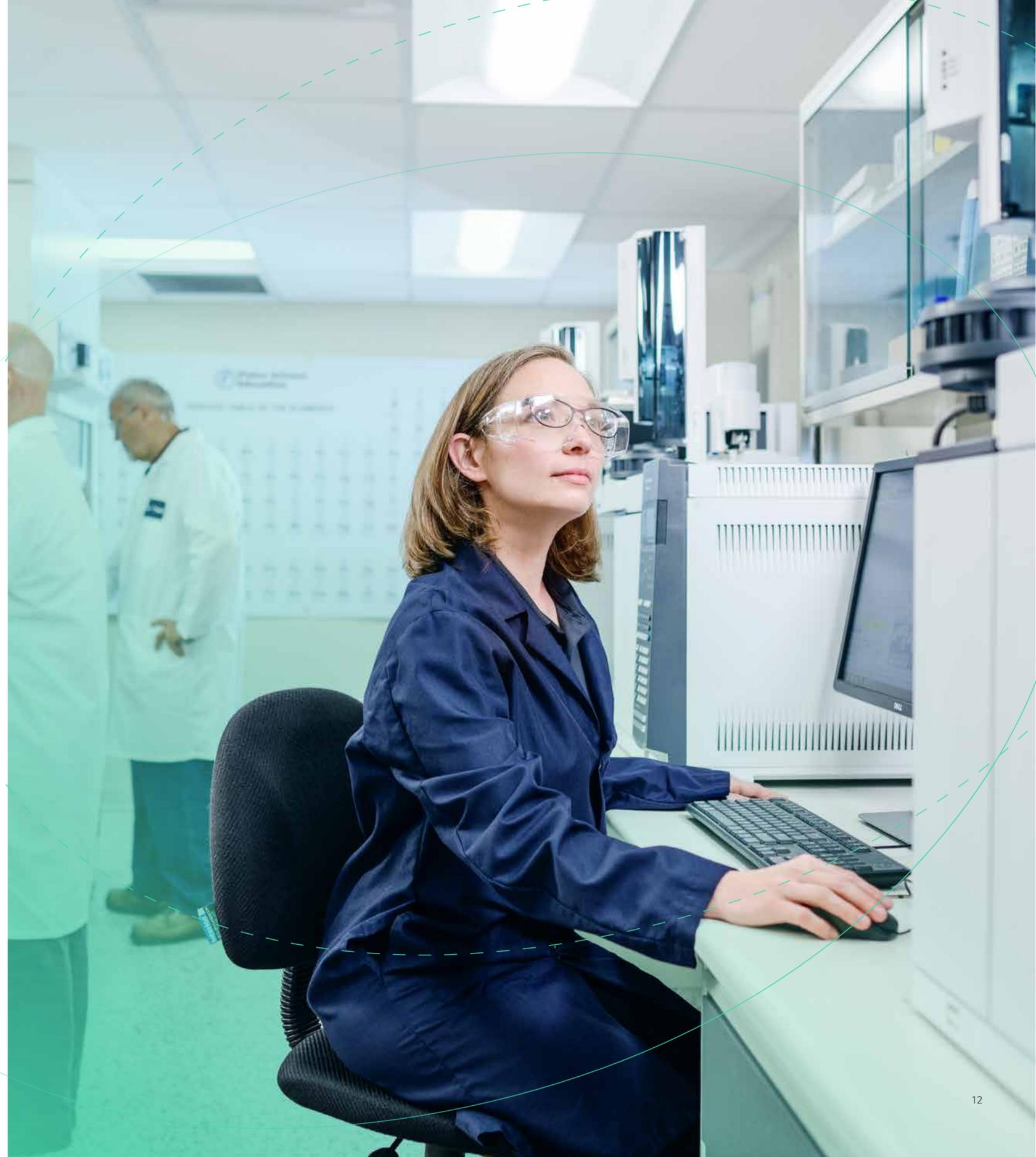
参见第30页的计算。

# 积极 采取行动

我们在组织内采取了哪些措施？

# 积极采取行动

效率和可持续发展是我们如何经营自己的业务以及如何为客户提供服务的重要组成部分。从将产品推向市场所使用的资源到日常业务实践，我们均设定了具体的目标来减少碳足迹——随后采取行动。我们相信，看似微小的渐进式行动对实现我们未来的目标意义重大。



我们如何行动：

# 产品开发

## Ultra Purge™: 负责任和可回收的解决方案

Ultra Purge™ 螺杆清洗料是具有成本效益和效率的颜色变化解决方案之一，可进行回收，并销售给废料经销商，或与重新研磨和成型的零件混合。弗劳恩霍夫研究所 (Fraunhofer Institute) 于2022年进行的一项研究表明，使用原始树脂回收高达5%的Ultra Purge™ 不会影响成品的理化性能。

“这是热塑性塑料行业向前迈出的一大步，将对我们的环境产生积极影响。我们能够通过开展广泛研究来证明Ultra Purge™的可回收性，这一事实将我们与竞争对手区分开来，再次表明肯天对保护自然和环境负责且细心。我们鼓励客户回收Ultra Purge™，较大限度减少废料填埋。”

**GRAZIANO PESTARINO**

热塑性塑料业务发展总监

我们如何行动：

# 产品开发

## Deurowood: 更好的HSE, 更少的浪费

肯天近期收购的Deurowood®品牌生产的特种加工化学品和添加剂, 使公司业务扩展到全球纸张浸渍行业, 其中95%为水溶性产品, 所有油类和大部分蜡类均来自可再生材料。研发团队致力于较大程度减少每种产品中挥发性有机化合物的原材料排放。



Deurowood®产品中使用的100%的油是可再生的。

我们如何行动：

# 产品开发

## 肯天的全球目标：全氟烷氧基 (PFAS) 消除

肯天将在2023年底前成功从现有产品组合中消除含氟化学品，并承诺在新产品开发中不使用这种化学物质。我们进一步承诺在未来收购方面达到相同的标准。



有望于2023年底前消除整个产品组合中的氟基化学物。

我们如何行动：

# 行动



## 在可持续发展中淘金

2022年，肯天获得了EcoVadis颁发的银色可持续性评级，并在接受评估的公司中排名前15%。肯天一直努力提高排名，目标是达到金牌级别（夺冠）。肯天每年都会纳入EcoVadis的独立评估过程，我们能够更好地认识到当今可以改进的领域，并勾勒出未来的宏伟目标，从而推动我们迈向成功。



我们如何行动：

# 行动



## 更新设备以减少能源消耗

2022年，我们多个行业产品组合的含粉喷涂剂生产发生了重大变化。美国工厂引进了新的粉末导入分散系统，大大提高了粉末掺入批次并减少了废料。我们不仅减少了生产混合时间和整体能源使用，还提高了批次一致性和粉尘控制，这成为我们运营商的一大重要优势。

我们如何行动：

# 行动



## 使用减少废料的工具

通过实施需求计划工具，我们可以更准确地预测材料使用需求，以减少废料、耗费能源、额外批次、清洁、废料产生等。2022年，肯天在所有区域开始了更好的预测之旅，并以新的沟通方法与销售同事进行联系，以根据预期需求开展协作和计划。在系统和工具的支持下，这些新的流程和策略正在提高几个操作领域的效率。

“销售和运营计划(S&OP)，包括两个关键部分 - 预测和需求规划——肯天在过去的12个月里真正开始腾飞。如果操作得当，这一过程通过交付可靠性产品来维护客户体验，同时加强合作伙伴关系，强调我们对客户的价值。反过来，它带来的效率、减少浪费和库存策略让我们变得更好。我们将继续与客户保持战略伙伴关系，并准备好流程和工具来支持他们和我们的战略计划。”

**MITCH SHOLTY**  
全球供应链总监

# 一条负责任的 供应链

我们对供应商所开展的工作

# 一条负责任的 供应链

为带来积极的影响，我们在实现可持续发展方面进行了360度全方位的努力。我们不仅为自己的团队设定了高标准，并鼓励我们的客户达到或超过这些标准，还非常注重我们关键供应商的选择和实践。



我们如何行动：

# 减少出行和排放

由于我们的全球影响力，世界各地的肯天团队能够从当地供应商采购材料，很大程度上减少了车辆和其他交通工具的行驶里程，有助于减少废气排放及在当地道路和人行道上的消耗，还缩短了客户、经销商及终端客户的等待时间。

“增加本地采购是我们的采购战略之一。我们还逐年跟踪和推广可再生原材料的使用，以减少我们的碳足迹。”

**ROCK YUAN**  
全球战略采购总监



在过去三年里，肯天中国在本地的原材料采购增加超过10%，为减少碳足迹做出了贡献。

我们如何行动：

# 制定高水平的 采购标准

肯天坚定地致力于为客户提供可靠且可持续的产品。我们将可持续管理视为一种社会责任。作为联合国全球协议的签署方([科德宝集团: 进度报告](#))，供应商需要签署我们的“供应商道德自评问卷”，然后才能介入。这份自评问卷源自《联合国全球协议》的原则，涵盖对标准和法律的承诺和遵守情况、职业健康和安全、环境保护、劳工公约、反垄断法规、贸易控制、知识产权/保密以及商业伙伴的待遇。我们也有包含社会责任与合规条款的采购条款和条件。

我们邀请我们的供应商参与EcoVadis的评估，自此，我们就可以有透明的流程并定期报告遵守这一标准的情况。

我们如何行动：

# 处理废料的义务



我们的团队开发解决方案，帮助客户减少废料（浪费），从提高生产质量和创造更好的终端产品，到创造更好的产品和缩短设备清洁的停机时间。对于任何产生的废料进行正确处理与回收。

肯天欧洲区域部与GVÖ和Schütz系统建立了合作关系，负责管理中性散装容器(IBCs)和其他产品包装的返回和回收。我们在德国的团队与当地客户合作，轻松地将空钢桶退回，以便对其进行修复并重新投入流通或作为废料出售。将塑料产品容器与锡桶一起直接返回给供应商——肯天通过收集和分离包装返回过程对此流程进行支持。



作为矿物油行业所有包装的回收系统，GVÖ确保对使用过的空油容器进行环保回收。收集和回收由塑料和金属制成的油容器，使它们在材料循环中有新的用途。通过使用可回收材料，可以显著减少二氧化碳排放。与新生产的商品相比，二氧化碳排放量减少了94%。

# 为客户提供 更精准、更可行、 更方便的服务

我们为客户所开展的工作

# 为客户提供 更精准、更可行、 更方便的服务

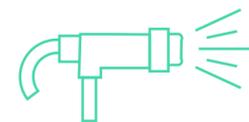
我们不断改进产品和实践，使客户能够提高其运营的可持续性，保障操作人员的安全。



我们如何行动：

# 提供有意义的 数据

访问应用程序数据为客户提供了对工厂车间的新级别控制。通过使用SprayIQ™和DilutionIQ™等可持续发展领域的革命性产品，运营商可以实时准确地了解产品的使用情况。2022年，这项技术得以继续改进，以创造下一代系统。



下一代产品将帮助客户在稀释和喷洒应用中获得更准确的精度，以日益减少浪费和排放。有关DilutionIQ™可持续性价值的更多信息，[请听取Sara Heilig的意见。](#)

我们如何行动：

# 提高运营商的 安全性

减少产品用量意味着减少空气中和地板上的残留物、能够较大限度地减少呼吸和滑倒的危害。通过在为橡胶生产应用而设计的水基产品中实施阀上气囊技术，我们可以提供更好的稳定性和准确性，使用无堵塞的喷雾喷嘴，更宽的喷雾速率，以及相当于气溶胶的空喷比，但未出现VOC的问题。



从历史角度来看，工业用产品的成本太高，肯天正在努力让全新的客户群体能够使用阀上袋技术。

我们如何行动：

# 提高成品的 质量和安全

肯天的一系列Mono Coat®脱模剂符合USP VI级\*认证的要求, 设计用于生产选定的医药和**医用有机硅产品**。该技术促进了清洁部件的制造, 具有良好的耐温性能和已证明的能力, 以减少成型工艺中的废料。

由于高纯度、优良的生物相容性以及对抗机械应力的高抵抗力, 硅橡胶被广泛用于医疗应用。

**LIANG WU**

橡胶全球业务发展总监

\*生物相容性测试由独立的医学研究机构NAMSA进行。

自1960年成立以来,可持续性一直是肯天理念的一部分,我们始终坚定地致力于开发解决方案,使我们的客户能够提高效率和实现可持续生产,同时持续关注自身运营的可持续性。



了解更多有关  
肯天可持续性的信息。

欲了解更多有关科德宝 (Freudenberg) 五个领域社会责任的相关信息,请访问[Freudenberg.com](https://www.freudenberg.com)。

# 附录

## 计算数据

### 二氧化碳排放

$$\begin{array}{l} \text{范围1能源 - 直接(如石油, 天然气) +} \\ \text{范围2能源 - 间接(如电力)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{二氧化碳排放} \\ \text{(吨)} \end{array}$$

肯天的二氧化碳排放量是根据生产厂区的电力和天然气使用量计算得出的。对于这些厂区而言, 电力和燃气的使用是针对整个厂区的, 包括生产、实验室、仓库、办公楼、外部照明等。

### 用水量

$$\frac{\begin{array}{l} \text{用水量不包括产品中作为原材料使用} \\ \text{的水(升) 材料} \end{array}}{\text{生产量(升) MAT}}$$

本计量单位的用水包括厂区使用的所有水(卫生用水、饮用水、清洁用水、漂洗用水、烹饪用水、冷却水、蒸汽、用于花园/草坪的水等), 但用作产品原料的水除外。

### 废料产生

$$\frac{\text{废料量(升)}}{\text{同期产量(升)}} = \begin{array}{l} \text{废料占生产总量} \\ \text{的百分比(升)} \end{array}$$

本指标的废料包括工厂厂区使用的所有水(卫生、饮用、清洁、漂洗、烹饪、冷却水、蒸汽、花园/草坪用水等), 但不包括用作产品原材料的水。

### 回收材料

$$\frac{\text{回收材料(千克) MAT}}{\text{产量千克(材料) } \times 1000}$$

回收材料=钢铁、塑料或纤维容器、纸板、纸张、塑料包装、木质托盘、玻璃、溶剂、水、电子废料和电池。



[CHEMTREND.COM.CN](http://CHEMTREND.COM.CN)